

カチオン塗膜性能

◆スイングドア上部ドア側ヒンジ(標準ヒンジ)テスト結果◆

2016/9/1

試験項目	試験条件	品質要件	テスト結果	備考
塗膜硬度	鉛筆硬度	H以上	2H	鉛筆の先端を尖らせて、垂直に1kgの荷重で押し当てる。荷重を加えたまま鉛筆を引っ張って、塗膜に傷が付くかを試験して硬度を判定する。
初期密着性	基盤目テープ剥離 (1mm幅)	100/100のこと	100/100	100/100: 全く剥離していない
耐水性	40°C 純粋浸漬 240時間	フクレ、ハガレ、ブリストア等の発生無きこと	100/100 ブリストア等の発生無し	ブリストア: 水泡やふくれ
耐湿性	50°C RH95% 240時間	基盤目テープ剥離 100/100のこと	100/100 ブリストア等の発生無し	RH: 相対湿度
耐塩温水性	55°C 5%NaCl溶液浸漬 240時間	・クロスカットからのハガレ幅両側5mm以下のこと ・カット以外の部位にブリストア等発生無きこと	最大ハガレ幅0.8mm カット部以外ブリストア無し	
耐塩水噴霧	35°C 5%NaClスプレー 960時間	・クロスカットからのハガレ幅両側4mm以下のこと ・カット以外の部位にブリストア等発生無きこと	最大ハガレ幅2.4mm カット部以外ブリストア無し	
複合腐食試験	基本モード 50サイクル	クロスカットからのフクレ幅両側7mm以下のこと	最大フクレ幅6.0mm	塩水噴霧、乾燥、湿潤などの腐食サイクルを繰り返す試験。
耐チップング性	7号碎石 50g-20°C 2kg圧 90°	著しいハガレ無きこと	著しいハガレ無し	碎石を試験片に向けて噴射し、塗膜の剥離状態を確認する。
耐酸性	0.1N 硫酸常温 浸漬 7時間	フクレ、ハガレ、ブリストア等の発生無きこと	発生無し	
耐アルカリ性	0.1N NaOH常温 浸漬 7時間	フクレ、ハガレ、ブリストア等の発生無きこと	発生無し	NaOH: 水酸化ナトリウム
耐油製	ウルトラUオイル(10W-30) 浸漬	フクレ、ハガレ、ブリストア等の発生無きこと	発生無し	
耐ガソリン性	無鉛ガソリン又は有鉛ガソリン 20°CX7時間 浸漬	フクレ、ハガレ、ブリストア等の発生無きこと	発生無し	

カチオン電着塗装とは 低濃度で水溶性の電着塗料(陽極+)中に、被塗物(Feなど)を浸漬させ陰極(-)として直流電流をかける電着塗装の一種で、電極付近では塗料が化学反応を起こし不溶性の樹脂(ポリマー)となり複雑な形状であっても全面にピンホールなく均一で密着性の良い厚い塗膜を形成します。
塗膜は防錆機能に優れ、960時間の塩水噴霧試験にも合格し、エポキシ樹脂系塗料で表面がコーティングされるので耐蝕性にも優れています。